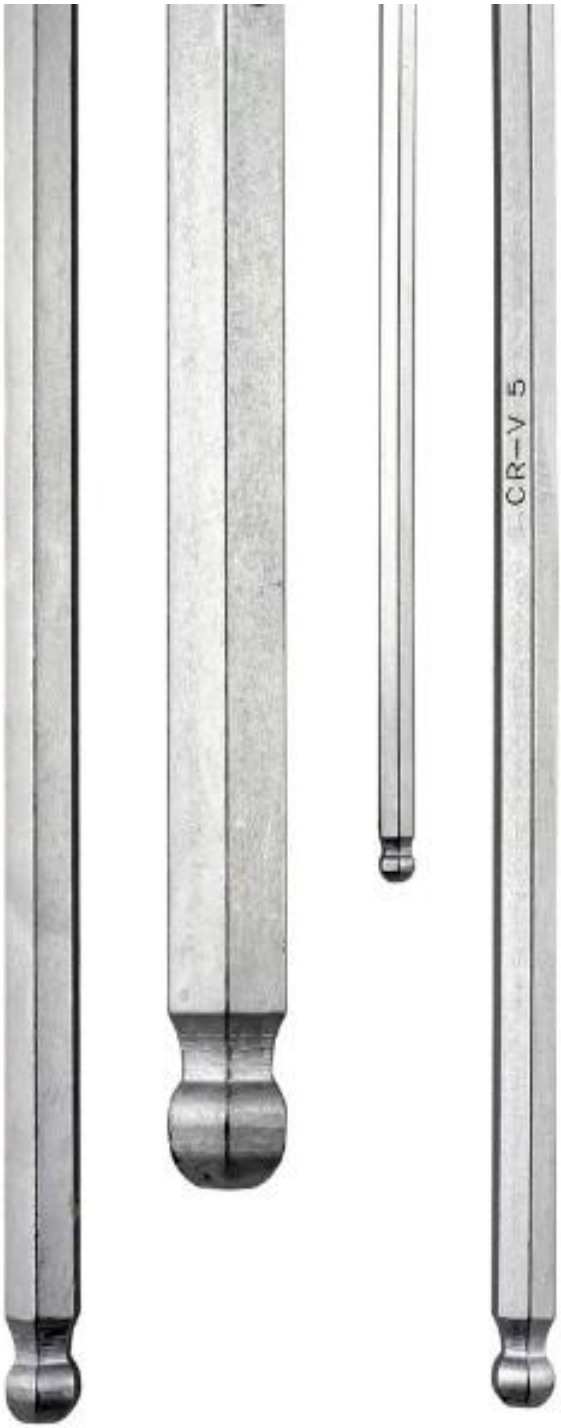
Jbm - 52684 - SET DE 9 LLAVES ALLEN EN FORMA DE "T"

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi´s y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:
- Peso (aprx.): 1,540 KG.
- ALTO EMBALAJE: 6 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 24,200 CM.
- LARGO EMBALAJE: 40,500 CM.

Medidas:
2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10mm

JBM


CR-V 5