



## **Jbm - 53740 - SET DE 9 LLAVES ALLEN LARGAS**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,370 KG.
- ALTO EMBALAJE: 2,700 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 11 CM.
- LARGO EMBALAJE: 24 CM.

2,2.5,3,4,5,5.5,6,8,10MM











REF. 53740