



## **Jbm - 53641 - LLAVE INGLESA DE 10"**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,500 KG.
- ALTO EMBALAJE: 1,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 8 CM.
- LARGO EMBALAJE: 31 CM.











