



## **Jbm - 51452 - ENGANCHE Y PALOMILLA PARA REF.50840**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 3,430 KG.
- ALTO EMBALAJE: 2 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 11,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 34 CM.



