

Jbm - 52869 - TORNILLO BANCO 100MM

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi´s y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 4,150 KG.
- ALTO EMBALAJE: 13 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 13 CM.
- LARGO EMBALAJE: 26 CM.

Apertura: 75mm

Material: hierro fundido gris











