

## **Jbm - 53874 - RECOGEDOR DE ACEITE 90L CON SISTEMA DE ASPIRACIÓN**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0 KG.
- ALTO EMBALAJE: 0 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 0 CM.
- LARGO EMBALAJE: 0 CM.

Diseñado para recolectar y drenar aceite procedente del motor o engranajes del vehículo.

Presión de trabajo: 8 ~ 10 bar

Nivel de vacío: 0 ~ 0.8 bar negativo

Capacidad del depósito: 70L

Capacidad del colador de recogida: 10L

Capacidad del vaso medidor: 10L

Velocidad de aspiración según diámetro de la varilla: 0.8L/min (Ø5x3.5mm); 1L/min (Ø6x4.5mm); 1.6 L/min (Ø8x6.5mm)

Peso: 22kg

Dimensiones: 43x49x163cm

Tipo combustible: aceite de motor y de engranaje

Temperatura recomendada de trabajo del aceite: 40 ~ 60°C

Diámetro del embudo: 42mm

Medidas tanque: 520x440x910mm

? Sistema de aspiración.

? Sistema de medición ocular.

? Depósito de gran capacidad.

? Mango para facilitar manipulación

? Ruedas para facilitar el transporte.



