

Jbm - 54066 - SET DE 7 LLAVES CON TRINQUETE EXTRALARGAS

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0 KG.
- ALTO EMBALAJE: 0 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 0 CM.
- LARGO EMBALAJE: 0 CM.



