

## **Jbm - 10982 - RECAMBIO DE LÁMPARA DE INSPECCIÓN PARA REF. 52232**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,230 KG.
- ALTO EMBALAJE: 3 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 21 CM.
- LARGO EMBALAJE: 21,500 CM.

Lámpara tipo 2D 55W

