



Jbm - 52420 - PANEL P/ HERRAMIENTAS 1,5 X 0,6 MTR.

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

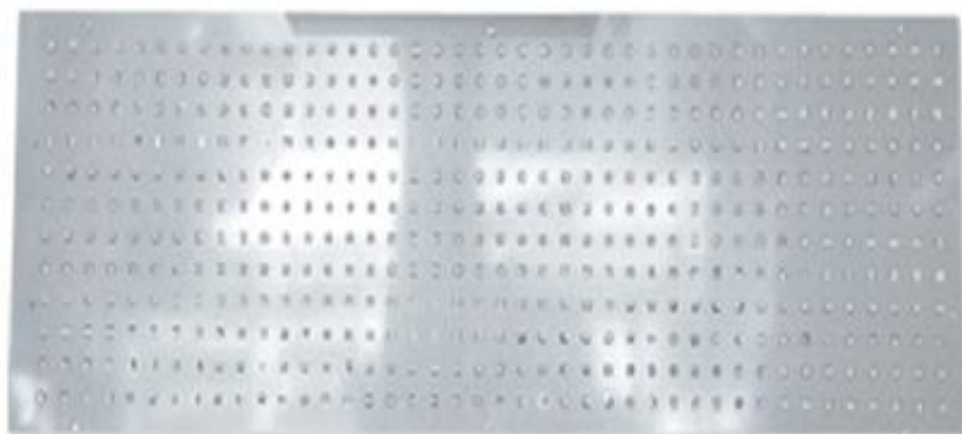
Características:

- Peso (aprx.): 10,800 KG.
- ALTO EMBALAJE: 4 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 63,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 151 CM.

PANEL PARA HERRAMIENTAS , ENGANCHE CUADRADO, 1.500X600MM



1.500 x 600mm





1.500 x 600mm

