



Jbm - 52871 - TORNILLO DE BANCO 150MM RÁPIDO

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 24,500 KG.
- ALTO EMBALAJE: 28 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 24 CM.
- LARGO EMBALAJE: 54 CM.

Apertura: 254mm

abertura inmediata mediante palanca











