



Jbm - 51796 - LLAVE INGLESA DE 10"

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,475 KG.
- ALTO EMBALAJE: 2 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 6,800 CM.
- LARGO EMBALAJE: 25 CM.

Llave inglesa 10"

Apertura máxima: 28mm









