



## **Jbm - 51574 - CAJA PARA HERRAMIENTAS CON 6 COMPARTIMENTOS**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 3,200 KG.
- ALTO EMBALAJE: 2,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 11,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 32,500 CM.

Medidas: 404 x 200 x 195mm





