



## **Jbm - 60015 - BATERÍA LI-ION 6.0AH**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 1 KG.
- ALTO EMBALAJE: 10 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 10 CM.
- LARGO EMBALAJE: 14 CM.



