

Jbm - 10982 - RECAMBIO DE LÁMPARA DE INSPECCIÓN PARA REF. 52232

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi´s y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,230 KG.- ALTO EMBALAJE: 3 CM.- ANCHO EMBALAJE: 21 CM.- LARGO EMBALAJE: 21,500 CM.

Lámpara tipo 2D 55W

