

Jbm - 14661 - ENGRANAJE PARA REF. 60009 - #9

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,175 KG.
- ALTO EMBALAJE: 2,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 6,400 CM.
- LARGO EMBALAJE: 6,400 CM.



