



Jbm - 52422 - CONJUNTO MATRICES LETRAS Y NAMEROS

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,820 KG.
- ALTO EMBALAJE: 6,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 6,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 8 CM.

Contiene: 36u.

3/16" - 5MM











