# Jbm - 53566 - BOMBA DE ASPIRACIÓN DE ACEITE - 12V

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi´s y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

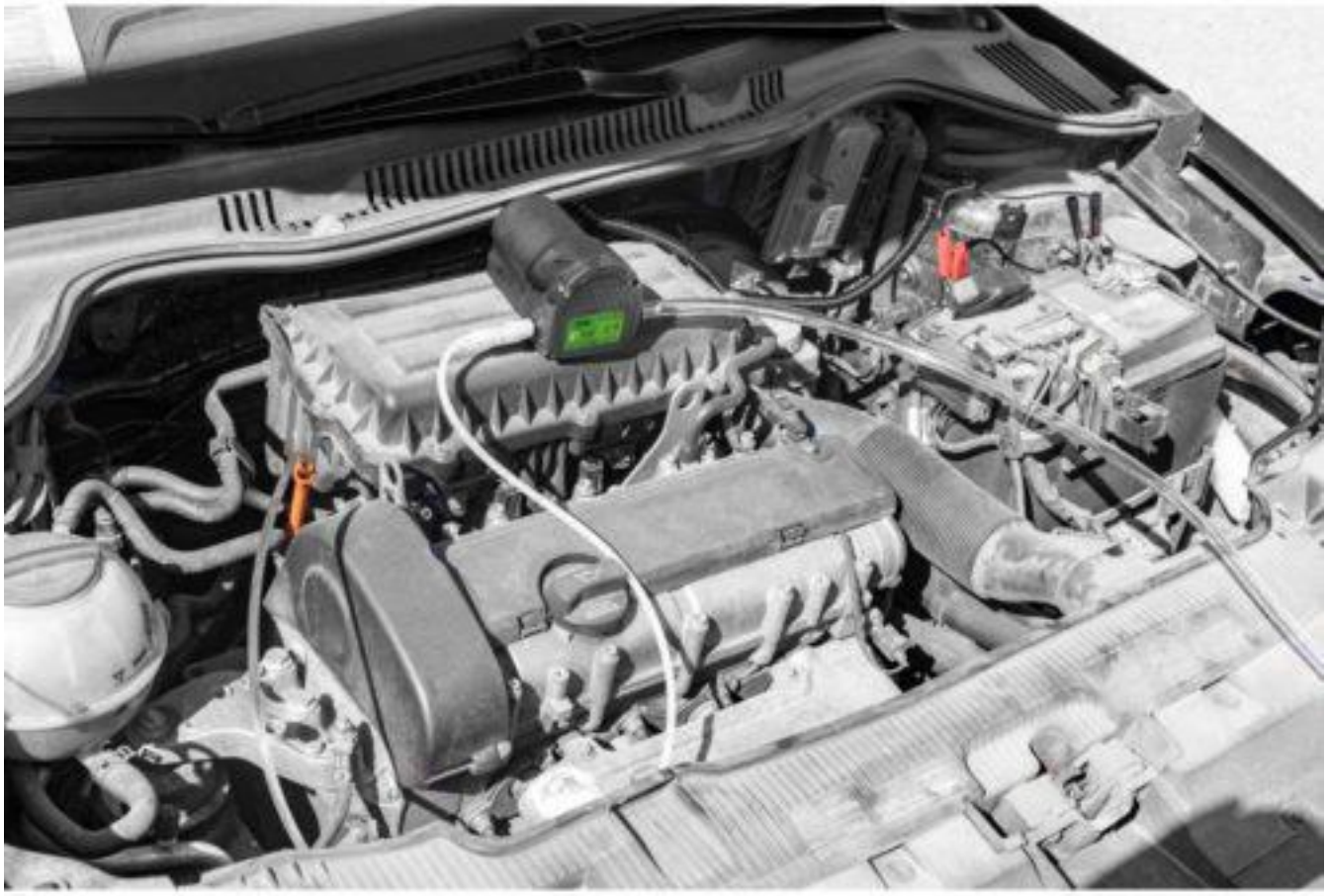
Características:
- Peso (aprx.): 1 KG.
- ALTO EMBALAJE: 9,010 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 18,700 CM.
- LARGO EMBALAJE: 20,500 CM.

Extractor de aceite, ideal para los cambios de aceite limpios y rápidos. Funciona conectando las pinzas a la batería de 12 voltios del coche. El aceite se sustrae del motor del vehículo a través del orificio de la varilla de medición de aceite. Se puede usar para extraer aceite de motor, aceite diesel o aceite de calefacción. Útil también para trasvases generales de los líquidos indicados.

Datos técnicos
Motor: 12V D.C.
Consumo de potencia:  5A (aprox.)
Nivel de presión auditiva: 70 dB(A)
Vibración: Extractor de aceite, ideal para los cambios de aceite limpios y rápidos. Funciona conectando las pinzas a la batería de 12 voltios del coche. El aceite se sustrae del motor del vehículo a través del orificio de la varilla de medición de aceite. Se puede usar para extraer aceite de motor, aceite diesel o aceite de calefacción. Útil también para trasvases generales de los líquidos indicados.

Datos técnicos
Motor: 12V D.C.
Consumo de potencia:  5A (aprox.)
Nivel de presión auditiva: 70 dB(A)
Vibración: < 2,5m/s²
Max. Nivel de fluidez diesel-oil: 2 l/min
Max. Nivel de fluidez Motor-oil: 1 l/min

JBM



JBM
Tubo de aspiración:
Outlet tube size:
1,5m
Ø12mm
Tubo de aspiración:
Inlet tube size:
1,2m
Ø 6mm
12V
70 dB(A)
5A
REF. 53566