



## **Jbm - 52345 - JGO. LLAVES IMPACTO DE 1/2" C/14 VASOS**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 3,545 KG.
- ALTO EMBALAJE: 4,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 16,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 37,500 CM.

Medidas: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24, 27mm

3 barras de extensión 50, 150, 250mm

1 adaptador 1/2" H X 3/4" M

1 articulación universal 1/2"





1/2"







1/2"

