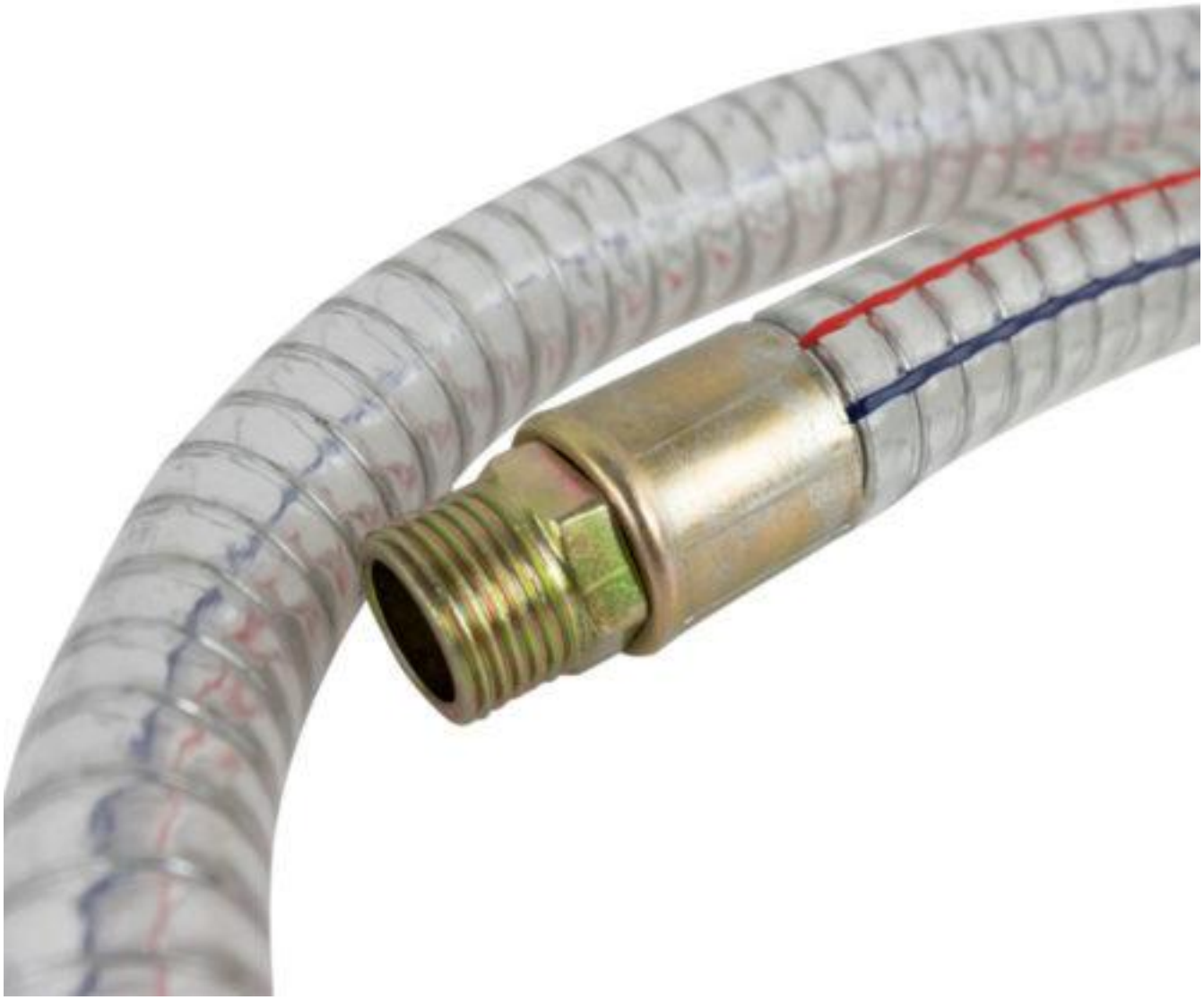
Jbm - 15305 - MANGUERA CON GRIFO EN FORMA DE GANCHO PARA REF. 53873/53874

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi´s y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:
- Peso (aprx.): 0,650 KG.
- ALTO EMBALAJE: 14,200 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 2,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 164 CM.