



## **Jbm - 53627 - KIT EXTRACTOR DE ACEITE Y COMBUSTIBLE**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi´s y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,550 KG.
- ALTO EMBALAJE: 23 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 18 CM.
- LARGO EMBALAJE: 18 CM.

CAPACIDAD: 1,6L

LONGITUD MANGUERAS: 1m y 1,3m.

Diseñado y fabricado para extraer fácilmente aceite, combustible, y fluidos de transmisión / diferenciales de las reservas de los generadores, máquinas de lavado a presión, compresores de aire, tractores para césped y jardín, o ATVs.







