



Jbm - 50957 - CAJA 24+2 COMPARTIMENTOS

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 1,130 KG.
- ALTO EMBALAJE: 8 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 32,600 CM.
- LARGO EMBALAJE: 45,500 CM.

Dimensiones: 54 X 8 X 28cm

24 compartimentos de 8x5,5 cm

2 compartimentos de 15x7,5 cm

Abatible de 26 a 5 separaciones



54 x 8 x 28 cm









