



Jbm - 51447 - MÓDULO DE 5 BARRAS DE EXTENSIÓN DE 1/4 CON CABOTA NORMAL

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,335 KG.
- ALTO EMBALAJE: 2,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 11,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 28 CM.

Medidas: 50mm, 75mm, 100mm, 152mm, 227mm





1/4"







