



Jbm - 51448 - MÓDULO DE 5 BARRAS DE EXTENSIÓN DE 1/2 CON CABOTA REDONDA

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 2,380 KG.
- ALTO EMBALAJE: 3,200 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 12,300 CM.
- LARGO EMBALAJE: 54,500 CM.

Medidas:

50mm, 125mm, 250mm, 380mm, 510mm



1/2"







