



## **Jbm - 51937 - DISTINTIVO AMARILLO PARA VEHÍCULOS TRANSPORTE DE MERCANCÍAS**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 1,025 KG.
- ALTO EMBALAJE: 5,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 20 CM.
- LARGO EMBALAJE: 20,500 CM.

Aplicación a partir del 10 de Julio de 2011 según modificación del Reglamento General de Vehículos, aprobado por el Real Decreto 2822/1998, de 23 Dic. de. 2010

Homologación :

REGLAMENTO CEPE/ONU 104R

**DIMENSIONES**

Bobinas indivisibles de 50 m

Ancho : 50 mm

**AMARILLO**







