



Jbm - 52014 - JGO. CINCELES - 10/11-12-14 Y 16MM.

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,470 KG.
- ALTO EMBALAJE: 1,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 6,900 CM.
- LARGO EMBALAJE: 15 CM.

Medidas: 10, 11, 12, 14 y 16mm



