



Jbm - 52428 - BOMBA TRASVASE MANUAL

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 1,400 KG.
- ALTO EMBALAJE: 12,800 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 15,700 CM.
- LARGO EMBALAJE: 35,500 CM.

Capacidad de bombeo: 32L x minuto.

Control manual.

Diámetro de descarga: 25 (mm).

Diámetro de succión: 32 (mm).

Tubo de succión 101cm con entrada de 1 1/4" y salida de 1".

Subida: 4-6 (m).

Material: aleación de aluminio.

Adaptador de boca de 2" incluido.

Para bidones entre 50 y 200L // caudal 400ml por impulso.

Aplicaciones: aceites, lubricantes, diesel, etc.

Recomendado para: acetona, anticongelante, líquido de freno, detergentes, glicerina, herbicida, ácidos suaves, fluidos a base de petróleo.

No permitido para: ácido fuertes, lejías, gasolina.















JBM

JBM

- Ⓒ BOMBA MANUAL DE EXTRACCIÓN
- Ⓓ MANUAL PUMP EXTRACTOR
- Ⓔ POMPE ROTATIVE
- Ⓕ HANDPUMPE
- Ⓖ POMBA MANUALE PER ESTRAZIONE
- Ⓗ BOMBA MANUAL PARA EXTRAÇÃO
- Ⓙ POMPÁ MANUÁLÁ DE EXTRACTE
- Ⓚ HANDPOMP
- Ⓛ KÉZI SZIVATTYÚ
- Ⓜ РУЧНОЙ НАСОС
- Ⓝ POMPA RĘCZNA

32 L/min

400ml

Ø 20mm

Ø 22mm

No. 0101

10-000

Aplicaciones:
En otros, Lubricantes, Aceites, Fluidos a base de agua.
Aplicaciones:
En otros, Lubricantes, Aceites, Fluidos a base de agua.

