



Jbm - 52691 - LLAVES DE BUJÍAS ARTICULADAS

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,790 KG.
- ALTO EMBALAJE: 4,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 15 CM.
- LARGO EMBALAJE: 21 CM.

Con sistema mecánico de sujeción

Tamaño: 8, 9, 10, 12, 14, 16mm

Longitud del vaso:

82mm



