Jbm - 52912 - MÓDULO DE 6 LLAVES EXTRALARGAS TORX

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi´s y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:
- Peso (aprx.): 1,615 KG.
- ALTO EMBALAJE: 3 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 23 CM.
- LARGO EMBALAJE: 49,500 CM.

E6xE7 (200mmL), E8xE10 (235mmL), E11xE12 (290mmL), E14xE16 (370mmL), E18xE20 (410mmL), E22xE24 (420mmL)




E22xE24
E22
E24
E18xE20
E14xE16
E11xE12
E8xE10
E6xE7
JBM
21425


E6
E8
E12
E16
E20
E24
E18
E22


E6
E8
E10
E12
E14
E16
E18
E20
E22
E24
JBM


E10
E12
E16
E20
E22
E24