

Jbm - 53215 - RECOGEDOR DE ANTICONGELANTE 18L

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,950 KG.
- ALTO EMBALAJE: 17 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 46 CM.
- LARGO EMBALAJE: 56 CM.







