



## **Jbm - 52727 - EXTRACTOR DE DOS PATAS 25-70MM**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,200 KG.
- ALTO EMBALAJE: 6,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 7,300 CM.
- LARGO EMBALAJE: 8,600 CM.

Profundidad: 50mm



