



## **Jbm - 53120 - CINCEL DE 150MM**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,350 KG.
- ALTO EMBALAJE: 8,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 8,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 16 CM.







