



Jbm - 52349 - SARGENTO DE SUJECCIÓN 90X200MM

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 1,250 KG.
- ALTO EMBALAJE: 3,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 13,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 31,500 CM.

Medidas: 90 x 200mm









