



Jbm - 50797 - CARRETE DE MANGUERA PARA ACEITE 15+1M DE 1/2'

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 26,600 KG.
- ALTO EMBALAJE: 25,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 63 CM.
- LARGO EMBALAJE: 64 CM.

Soporte / carrete para aceite

Largo: 15m

Boca de 1/2"









