



Jbm - 53422 - GATO HIDRÁULICO CARRETILLA CON PEDAL 3T

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 45,300 KG.
- ALTO EMBALAJE: 21 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 40 CM.
- LARGO EMBALAJE: 86 CM.

Capacidad: 3000kg.

Altura Mín.: 100MM.

Altura máxima: 533MM.

Medidas: 778*372*165MM.

N.W.: 42.2KG.

G.W.: 45.0KG.

Package Size: 860*400*210MM

Características:

- Espuma
- Cazoleta con protección de goma
- Ruedas de nylon
- Palanca de elevación















