



Jbm - 50959 - CAJA 20+1 COMPARTIMENTOS

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,700 KG.
- ALTO EMBALAJE: 6 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 28,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 36 CM.

Medidas : 36 x 6.5 x 28 cm

18 compartimentos de 6x7 cm

1 compartiment de 35x7 cm

Abatible a 4 separaciones





