

## Jbm - 51050 - ORGANIZADOR DE PIE - 47 COMPARTIMENTOS

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

## Características:

Peso (aprx.): 21,950 KG.ALTO EMBALAJE: 30 CM.

- ANCHO EMBALAJE: 30,500 CM. - LARGO EMBALAJE: 112 CM.

## **COMPARTIMENTOS GRANDES**

Total: 15

Medidas: 24x14.5x13 cm

Medidas del estante : 84x14x24 cm

Total estantes: 3

## **COMPARTIMENTOS PEQUEÑOS**

Total: 32

Medidas: 16x10x7.5 cm

Medidas del estante: 84x16x8 cm

Total estantes: 4



