



Jbm - 53399 - CANDADO RESISTENTE AL AGUA 30MM

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,900 KG.
- ALTO EMBALAJE: 17 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 12 CM.
- LARGO EMBALAJE: 11,700 CM.

Con tapa protectora

Incluye 2 llaves



