



Jbm - 53401 - CANDADO RESISTENTE AL AGUA 50MM

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,350 KG.
- ALTO EMBALAJE: 5 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 18,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 12 CM.











