Jbm - 53642 - LLAVE INGLESA DE 12'/ 300MM

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi´s y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:
- Peso (aprx.): 0,830 KG.
- ALTO EMBALAJE: 1,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 9 CM.
- LARGO EMBALAJE: 31 CM.




30
25
10


JBM
300mm
12"






JBM
300mm