

Jbm - 53872 - CARRETE DE MANGUERA DE AGUA - 15+1,5M

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 7,500 KG.
- ALTO EMBALAJE: 41 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 23 CM.
- LARGO EMBALAJE: 44 CM.











JBM

15m

+ 1.5m

120 PSI
8 BAR

3/4"

PVC

CARRETE DE MANGUERA DE AGUA
WATER HOSE REEL
ENROULEUR D'EAU RACCORD
WASSERSCHLAUCH AUF DER SPULE
AVVOLGITUBO DELL'ACQUA, ATTACCO
CARRETEL DE MANGUERA DE AGUA BOCA

ROLĂ AUTOMATĂ CU FURTUN PENTRU APA
WATER SLANG OP EEN SPOEL
VETONOK OSZTÁLY
BOGRON WIRAN NA KATYUNE
PRZEWOD WOJNY ZWIANY

REPARTIDOR
AUTOMAT
REWIND SYSTEM



15+1.5m

CE