



Jbm - 50717 - CINTURÓN DE SEGURIDAD DE 2 PUNTOS ENROLLABLE PARA AUTOCARES

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,745 KG.
- ALTO EMBALAJE: 8,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 9,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 16,500 CM.

Medidas: 133cm

CUMPLE CON: E4-16R-0436232





