



Jbm - 50815 - GATO HIDRÁULICO CARRETILLA 2T

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 10,750 KG.
- ALTO EMBALAJE: 14,200 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 21,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 50,500 CM.

CAP. 2T

Altura min. 130mm

Altura max. 355mm

Medidas: 490x220x180mm







