



Jbm - 50818 - GATO HIDRÁULICO CARRETILLA 3.5T

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 37,350 KG.
- ALTO EMBALAJE: 19,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 37,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 73 CM.

CAP.: 3,5T

Alt. mín. 145mm / Alt. máx. total: 500mm.

Medidas: 685 x 346 x 180mm

Conformidad con la directiva europea

EN 1494:2001













